

Pompe ad anello d'acqua EVE-WR

Capacità di aspirazione da 25 m³/h a 65 m³/h



Pompe ad anello d'acqua EVE-WR

Design

- Pompa ad anello d'acqua con asciugatura interna dell'aria di scarico e ritorno acqua
- In versione per corrente trifase
- Pompa come compressore a più celle, con pochissime vibrazioni e trasporto costante, privo di pulsazioni
- Elementi di guarnizione estremamente resistenti e sostituibili per la manutenzione nel corpo pompa
- Regolatore mandata per compensazione liquido

Idoneità per applicazioni specifiche del settore

Applicazioni

- Pompe ad anello d'acqua per la movimentazione nel settore alimentare
- Impiego in settori con elevati requisiti di aria ambiente e temperatura
- Adatto per l'impiego continuo con carico massimo senza protezione supplementare da sovraccarico

Prodotti punti di forza del prodotto

- Pompa ad anello per acqua robusta ed esente da manutenzione per ambienti esigenti, ad es. nell'industria alimentare
- Nessuna lubrificazione, nessuna sostituzione di parti grazie alla compressione senza usura
- Ottimizzato per un sollevamento più lungo di un carico grazie al raffreddamento interno ad acqua
- Flusso del volume di aspirazione regolabile individualmente per un consumo d'aria ottimizzato e una vasta gamma di applicazioni
- Il controllo dell'ingresso dell'acqua consente un funzionamento senza manutenzione